

VERBALE DEL CONSIGLIO

DEL COMITATO REGIONALE F.I.S.E. CAMPANIA

Verbale n.7

Il giorno 05 ottobre 2020, presso la sede del Comitato Regionale Campania in Napoli alla Via Vicinale Micca n.26 alle ore 18,30 si è riunito il Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania per discutere il seguente Ordine del Giorno:

- 1) Comunicazioni del Presidente**
- 2) Riorganizzazione personale di ufficio**
- 3) Circolare nomina Giurie Art.82.4 del Regolamento Salto Ostacoli**
- 4) Festa del Cavaliere**
- 5) Acquisto targhe atleti**
- 6) Acquisto banner/targhe nuovi affiliati**
- 7) Acquisto Linee Club**
- 8) Acquisto rettangolo Dressage**
- 9) Ratifica visite Veterinario**
- 10) Varie ed eventuali**

Presenti: Il Presidente Vincenzo Montrone, il Vice presidente Grazia Salerno, il Consigliere Segretario Salvatore Zotti, i Consiglieri: Vittoria Capano, Rita Darsena, Maria Canzano, Fabio Testa, Vincenzo Caracciolo D'Acquara, Paolo de Colle, Francesco Salzano, Maurizio Talarico.

Assume la Presidenza il Presidente Vincenzo Montrone, che, con il consenso unanime dei presenti, chiama a fungere da segretario il Consigliere Zotti che accetta. Il Presidente, atteso il riconoscimento dei partecipanti come sopra indicati e preso atto che la riunione risulta validamente costituita in forma maggioritaria, dichiara aperta la seduta del Consiglio Direttivo atta a discutere e deliberare su quanto posto all'ordine del giorno. Si passa alla discussione del:

Punto 1) dell'O.d.G. Il Presidente dà il benvenuto ai nuovi componenti del consiglio e fa alcune considerazioni sui risultati elettorali, evidenziando il consenso praticamente unanime avuto dalla squadra da lui proposta. Ricorda a tutti che è solo con spirito di gruppo che si possono raggiungere grandi obiettivi ed invita i Consiglieri al rispetto delle norme di etica professionale augurandosi che essi siano di esempio per tutti i tesserati. A tal proposito, esorta tutti a non farsi coinvolgere in sterili polemiche sui social se non per i dovuti chiarimenti, qualora si dovesse ricevere attacchi diffamanti. Il Presidente comunica, altresì che, per espressa volontà della dott.ssa Grazia Salerno la carica di Vicepresidente venga affidata al sig. Salvatore Zotti e, contestualmente, propone di affidare la carica di Segretario Consigliere alla Dott.ssa Grazia Salerno ringraziandola per come ha svolto il suo ruolo nel precedente mandato. Il consiglio approva all'unanimità.

Punto 2) dell'O.d.G. Il Presidente informa tutti che, grazie alla sensibilità del Presidente Marco di Paola e del Segretario Generale Simone Perillo ha ottenuto una unità di forza lavoro con contratto provvisorio fino al 31 dicembre 2020 salvo a concretizzarsi con una assunzione a tempo indefinito dal primo gennaio 2021. Il Presidente informa altresì che proprio oggi il Segretario Generale ha garantito

che tale assunzione a tempo determinato da gennaio verrà protratta per almeno altri due anni. Tale assunzione è importante per il buon funzionamento dell'ufficio in previsione di un eventuale ritiro pensionistico anticipato del Dr. De Martino.

Punto 3) dell'O.d.G. Il Presidente ricorda che come da circolare nomina Giurie Art.82.4 del Regolamento salto ostacoli il 30 ottobre di ogni anno, i Comitati Regionali devono deliberare se la nomina delle Giurie resta di competenza dello stesso in modo totalitario, in percentuale oppure lasciare la nomina ai Comitati Organizzatori. Il Presidente fa presente che negli anni scorsi tutti avevano manifestato la volontà che in Campania i giudici fossero scelti dal C.R, non ultimo anche il referente dei giudici Colonnello De Maio che in più occasioni aveva espresso anche alla CNUG tale necessità. Il Presidente si è fatto carico di queste istanze e si è impegnato moltissimo per far passare a livello di Consulta la sua proposta. Và, pertanto, ritenuta una conquista l'aver ottenuto che ogni regione decida secondo le proprie esigenze. Dopo ampia discussione il Consiglio all'unanimità decide per il 2021 che, oltre al presidente di Giuria, anche i componenti della Giuria vengano nominati dal Comitato e pagati (tranne il Presidente), dal Comitato Organizzatore. Sarà compito del Presidente e Vice Presidente concordare con il Referente dei Giudici le modalità operative.

Punto 4) dell'O.d.G. Il Presidente ricorda che, causa Covid non è stato possibile organizzare l'annuale Festa del Cavaliere malgrado si fosse trovata una location che rispondeva ai requisiti necessari per un buon svolgimento dell'evento. Descrive la location e suggerisce di prenotare quanto prima la data per l'anno 2021, possibilmente in giugno se ci fosse ancora disponibilità avendo la pandemia fatto spostare le date di tutti i matrimoni da qui l'urgenza di bloccare la data.

Individua nella persona del Vice Presidente, del consigliere Rita Darsena, del Consigliere Vittoria Capano, e della addetta stampa Dott.ssa Cristiana Barone e dei dipendenti Titti Falivene e Imma Palombino le persone che possono andare a visionare la sede per stabilire data e modalità organizzative. I consiglieri approvano all'unanimità.

Un'altra problematica correlata all'annullamento della programmata Festa del Cavaliere è stata l'impossibilità di premiare gli atleti che si sono distinti nel 2019. Avendo già acquistato i premi, pertanto, sarebbe opportuno procedere a tale premiazione organizzando due incontri domenicali da svolgersi presso due Centri, da svolgersi in occasione di due concorsi e precisamente al Cavaliere domenica 1 dicembre ed al Grifondoro domenica 22 dicembre, disponendo gli atleti in campo gara onde consentire il distanziamento e quindi gratificarli come convenuto. In tal modo non si creerebbe assembramento dividendo la quota dei partecipanti sui due eventi ed evitando così di dover premiare gli atleti tutti in occasione della festa del Cavaliere 2021.

La lista degli atleti suddivisi per provincia e che si allega al verbale.
I Consiglieri, dopo un confronto di idee approvano all'unanimità.

Punto 5) dell'O.d.G. Il Consiglio preso atto dell'organizzazione dei due incontri di cui al punto 4, approva la delibera n.9 per euro 1.952,00 necessaria all'acquisto di ulteriori targhe.

Punto 6) dell'O.d.G. Il Presidente comunica che sono state ordinate una serie di Banner per i nuovi centri che si sono affiliati. Questi verranno consegnati previo dichiarazione scritta che verranno restituiti qualora la associazione sportiva decida di non riaffiliarsi più alla Fise. Il Consiglio all'unanimità approva la delibera n.10 per euro 1.500,00.

Punto 7) dell'O.d.G. Il Presidente comunica che sono pervenute numerose richieste da parte del settore pony club di acquisto di linee club. Sottolinea l'importanza di sostenere il settore con uno sforzo economico. Il Consiglio preso atto della richiesta del responsabile Club per l'implementazione di ulteriori cinque linee Club da affidare in comodato d'uso ai Centri che ne hanno fatto già richiesta, all'unanimità approva la delibera n.11 per euro 4.743,00.

Punto 8) dell'O.d.G. Il Consigliere Talarico propone l'acquisto di un rettangolo di dressage di cui il C.R è sprovvisto da affidare in comodato d'uso ai Comitati Organizzatori. All'unanimità approva la delibera n.12 per euro 3.050,00

Punto 9) dell'O.d.G. Il Presidente informa che nel precedente mandato, a seguito di varie segnalazioni apparse anche sui social circa l'utilizzo di cavalli non in perfette condizioni fisiche il consiglio aveva deliberato di effettuare una serie di controlli sul benessere dell'animale presso alcuni centri sorteggiati a carota. Il Consiglio aveva deliberato ed era stato affidato incarico professionale alla Responsabile Regionale del settore veterinario dott.ssa Panetta che aveva iniziato i controlli accludendo documentazione fotografica degli equidi controllati, stato di salute etc. Successivamente al primo controllo, l'esplosione della Pandemia ha determinato il fermo dei controlli. Comunica pertanto che, anche alla luce di nuove generiche segnalazioni apparse in questi giorni sui social in cui si afferma che in Campania il 50% dei Club associati non rispetta le norme sul benessere animale, è opportuno riprendere il controllo a salvaguardia dell'immagine della Fise pertanto si chiede ai consiglieri di ratificare l'accordo e la delibera di euro 900,00 già approvata nel precedente mandato. Il consiglio approva.

Punto 10) dell'O.d.G. Il giorno mercoledì 30 settembre si è svolta la riunione tecnica nella sede del Comitato, così come preannunciato a tutti i Consiglieri, ed alla quale hanno partecipato il Presidente Montrone ed i Consiglieri Zotti, Darsena, De Colle, Talarico, Salzano, Testa. In tale sede i Tecnici responsabili dei grandi eventi hanno individuato il concorso del 23-25 ottobre, che si svolgerà a Latina presso il centro Hermada in campo Indoor, quale evento di visione e selezione dei binomi che dovranno formare la squadra campana per la Coppa del Presidente a Fiera Cavalli Verona. Si è anche ricordato che il 23 ottobre si svolgerà la Coppa delle Regioni di Dressage, e come ogni anno è stata selezionata la squadra che rappresenterà la Campania. Il Consigliere Talarico sulla scorta dei risultati del recente Campionato Regionale ha selezionato i cinque binomi che andranno a Cervia a rappresentare la Regione accompagnati in questa occasione dal Capo Equipe ed Istruttore Antonio Marchetti. Dovendo comprare i sottosella, le coperte cavalli/pony e le tendine box, si approva la delibera n.13 per euro 1.100,00. Il Consiglio approva così pure per il contributo agli atleti della Coppa Italia Dressage pari ad euro 300,00 ciascuno oltre alle iscrizioni, il Consiglio approva la delibera n.15 per euro 1.500,00. Come tutte le Regioni su proposta dei Consiglieri Salzano/Talarico, Testa, necessita durante i Concorsi che vi sia una maggiore visibilità del Comitato, e quindi comprare un ostacolo personalizzato come da foto che verrà dato in comodato ai due Comitati Organizzatori durante i concorsi. L'offerta allegata propone sia un verticale che un largo. Il Consiglio propende al momento per il verticale e pertanto si approva la delibera n.14 per euro 3.452,00. Il Consiglio nelle more della attribuzione degli incarichi annuali, procede alla nomina dei Referenti Provinciali così individuati: Provincia di Napoli Bianca Esposito; Provincia di Caserta Benedetto Mancini; Provincia di Benevento Claudio Nardone; Provincia di Salerno Giovanni Petrone; Provincia di Avellino Francesco Iazzeolla.

Alle ore 20,50 non avendo altro da discutere il Consiglio viene sciolto.

Il Segretario

Il Presidente

