

## VERBALE DEL CONSIGLIO

### DEL COMITATO REGIONALE F.I.S.E. CAMPANIA

#### Verbale n.5

**Il giorno 28 ottobre 2019, presso la sede del Comitato Regionale Campania in Napoli alla Via Vicinale Micca n.26 alle ore 17,00 si è riunito il Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania per discutere il seguente Ordine del Giorno:**

**Presenti:** Il Presidente Vincenzo Montrone, il Segretario Salvatore Zotti, i Consiglieri: Lionello Leopardi, Fabio Testa, Cinzia Cesaro, Angelo di Costanzo, Paolo de Colle, Angelo Ruggiero, Grazia Salerno, Giuliano de Crescenzo, Francesco Salzano.

Assume la Presidenza il Presidente Vincenzo Montrone, che, con il consenso unanime dei presenti, chiama a fungere da segretario il Consigliere Zotti che accetta. Il Presidente, atteso il riconoscimento dei partecipanti come sopra indicati e preso atto che la riunione risulta validamente costituita in forma maggioritaria, dichiara aperta la seduta del Consiglio Direttivo atta a discutere e deliberare su quanto posto all'ordine del giorno. Si passa alla discussione del:

#### **ORDINE DEL GIORNO**

1. Approvazione verbale seduta precedente;
2. Comunicazione del Presidente;
3. Approvazione bilancio di previsione 2020;

**Punto 1) dell'O.d.G.** Il Consiglio all'unanimità approva il verbale n.4 della precedente ed ultima riunione del 03 giugno c.a. ed annulla quanto stabilito per il contributo alla squadra pony per Fieracavalli Verona in quanto per problemi tecnici non potrà essere presente.

**Punto 2) dell'O.d.G.** Il Presidente avendo ricevuto comunicazione dalla Federazione di inviare il bilancio preventivo 2020 entro il 30 c.m., ha convocato questa riunione di urgenza comunicando ai Consiglieri che gli importi dovuti al nostro Comitato restano invariati rispetto al 2019.

**Punto 3) all'O.d.G.** Il Consiglio presa visione, all'unanimità approva la relazione di accompagnamento al bilancio di previsione 2020

Alle ore 18,30 non avendo altro da discutere il Consiglio viene sciolto.

Il Segretario



Il Presidente

