

VERBALE DEL CONSIGLIO

DEL COMITATO REGIONALE F.I.S.E. CAMPANIA

17/10/2016

Verbale n.1

Il giorno di lunedì 17 ottobre 2016, presso la sede del Comitato Regionale Campania in Napoli alla Via Beccadelli n.37 alle ore 17,00 si è riunito il Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania per discutere il seguente Ordine del Giorno:

- 1) Comunicazione del Presidente
- 2) Varie ed eventuali

Presenti: Il Presidente Vincenzo Montrone, i Consiglieri: Grazia Salerno, Salvatore Zotti, Lionello Leopardi, Paolo de Colle, Fabio Testa, Francesco Salzano, Angelo Di Costanzo, Angelo Ruggiero, Cinzia Cesaro, Giuliano de Crescenzo .

Assume la Presidenza il Presidente Vincenzo Montrone, che, con il consenso unanime dei presenti, chiama a fungere da segretario il consigliere Zotti che accetta. Il Presidente, atteso il riconoscimento dei partecipanti come sopra indicati e preso atto che la riunione risulta validamente costituita in forma maggioritaria, dichiara aperta la seduta del Consiglio Direttivo atta a discutere e deliberare su quanto posto all'ordine del giorno. Si passa alla discussione del:

Punto 1) dell'O.d.G. Il Presidente si congratula con i neo Consiglieri e, come primo atto chiede al Consiglio di procedere alla nomina del Vice Presidente e del Consigliere Segretario riproponendo la sua fiducia nei Consiglieri Salerno e Zotti che hanno ricoperto egregiamente tale incarico nel passato quadriennio. Il Consiglio dopo ampia discussione, all'unanimità nomina e riconferma la Dott.ssa Grazia Salerno quale Vice Presidente e Salvatore Zotti quale Consigliere Segretario:

Successivamente si passa alla disamina per le assegnazioni degli incarichi specifici e delle commissioni. A tal riguardo il Presidente invita tutti i Consiglieri a compilare un modulo predisposto sul quale sono già stati riportati gli incarichi del precedente anno senza i rispettivi nominativi, dando libertà ai Consiglieri di esprimere le loro indicazioni, che verranno valutate in sede della prossima riunione di Consiglio fissata per il giorno 31 ottobre stessa ora.

Punto 2) dell'O.d.G. A seguito della qualificazione alla semifinale del Progetto Giovani di numero quattro atleti campani, il Consiglio in virtù del budget iniziale delibera un contributo di €. 400,00 ad ognuno di essi che parteciperà a tale manifestazione, ed €. 300,00 cadauno per i partecipanti alla coppa delle regioni endurance.

Alle ore 20,30 non avendo altro da discutere la riunione viene sciolta.

Il Segretario



Il Presidente

