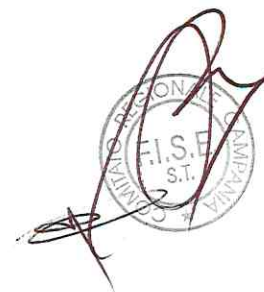


## VERBALE DEL CONSIGLIO

### DEL COMITATO REGIONALE F.I.S.E. CAMPANIA

29/08/2016

Verbale n.7



**Il giorno di lunedì 29 Agosto 2016, presso la sede del Comitato Regionale Campania in Napoli alla Via Beccadelli n.37 alle ore 17,30 si è riunito il Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania per discutere il seguente Ordine del Giorno:**

- 1) Approvazione verbale seduta precedente
- 2) Comunicazione del Presidente
- 3) Comunicazione Consigliere Michele Balsamo
- 4) Approvazione seconda variazione di bilancio
- 5) Varie ed eventuali

**Presenti:** Il Presidente Vincenzo Montrone, il Vice Presidente Grazia Salerno, il Segretario Salvatore Zotti, i Consiglieri: Lionello Leopardi, Michele Balsamo, Paolo de Colle, Vergemino Testa, Francesco Salzano.

Assentigiustificati: Giovanni Perrotta

Assenti ingiustificati: Fabrizio Spanò

Assume la Presidenza il Presidente Vincenzo Montrone, che, con il consenso unanime dei presenti, chiama a fungere da segretario il consigliere Zotti che accetta. Il Presidente, atteso il riconoscimento dei partecipanti come sopra indicati e preso atto che la riunione risulta validamente costituita in forma maggioritaria, dichiara aperta la seduta del Consiglio Direttivo atta a discutere e deliberare su quanto posto all'ordine del giorno. Si passa alla discussione del:

**Punto 1) dell'O.d.G.** Il Consiglio all'unanimità approva il verbale precedente.

**Punto 2) dell'O.d.G.** Il Presidente comunica che è pervenuta in data 28/07/2016 lettera a firma del Presidente Orlandi inerente la variazione di bilancio n. 1 della Federazione ed all'avanzo di amministrazione al 31/12 /2015 con la quale viene assegnato al Comitato Regionale Campania la somma di euro 33.000 per coprire le proprie esigenze e, l'invito a predisporre relativa variazione di bilancio.

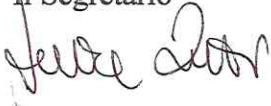
**Punto 3) dell'O.d.G.L'** Ing. Balsamo così come preannunciato con la propria e mail chiede che il Consiglio prenda atto delle proprie dimissioni che vengono ufficializzate in data odierna, l'Ing. Balsamo chiarisce che non ritiene di essere più legittimato a far parte dell'attuale Consiglio dopo aver preso atto che il Presidente non intendeva riproporre il suo nominativo nella lista che avrebbe presentato alle prossime elezioni. Il Presidente riferisce di aver avuto un colloquio chiarificatore con l'ing. Balsamo, nel quale si è scusato di averlo informato telefonicamente e non aver potuto avere un colloquio preventivo diretto, e ribadisce la stima per l'operato svolto nell'arco del quadriennio a favore del Comitato. I Consiglieri tutti prendono atto e si associano alle parole del Presidente ribadendo la propria stima nei confronti dell'Ing. Balsamo. Alle ore 18,20 l'Ing. Balsamo lascia la riunione.

**Punto 4) dell'O.d.G.** Il Consiglio letta la relazione del Revisore dei Conti approva la variazione di bilancio all'unanimità.

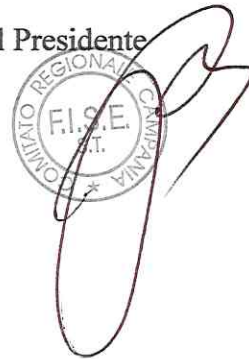
**Punto 5) dell'O.d.G.** Il Consiglio prende atto che a seguito delle grosse difficoltà riscontrate alla riapertura dell'ufficio per il mancato funzionamento del server, approva due preventivi per l'acquisto di una fotocopiatrice per €1.695,00 ed un server per €1.490,00, inoltre delibera un contributo ai comitati organizzatori per i concorsi fino a fine anno nella misura di €500 per concorsi da 0 a 1 stella ed €1.000 per campionati, approva altresì uno stage per i giorni 16/17 dicembre con il tecnico Vincenzo Truppa e predisporre uno Stage di avviamento al completo, e delibera l'acquisto di divise per gli Ufficiali di Gara. In ultimo ratifica la nomina dei membri della Commissione verifica poteri per l'assemblea elettiva del 03 ottobre p.v. individuati nelle persone dell' Avv. Alessandro Ranieri, Avv. Bianca Esposito, Dott.ssa Raffaella Albano e membro supplente Dott. Pierpaolo Campus.

Alle ore 19,30 non avendo altro da discutere la riunione viene sciolta.

Il Segretario



Il Presidente



The stamp is circular with the text "COMITATO REGIONALE CAMPANIA" around the perimeter and "F.I.S.E. S.T." in the center. A star is visible at the bottom of the stamp.