



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

### DELIBERA N 56

**Data Delibera 18/03/2025**

**Data Ratifica Consiglio del 08/04/2025**

Attività sportiva - Defibrillatore

VISTO il verbale di Consiglio n.5 del 4 novembre 2024 in cui veniva approvata la necessità di acquistare un defibrillatore da tenere negli uffici del Comitato.

CONSIDERATO Che il nuovo Consiglio ritiene tale strumento utile per qualsiasi evenienza, e che dopo l'acquisto seguirà un corso BLS/D rivolto sia ai dipendenti del Comitato che per i componenti del Consiglio Direttivo

**Si delibera una spesa pari ad € 732,00 IVA compresa per acquisto defibrillatore**

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2025	2.005	CEB.005	1.02.01	Defibrillatore	€ 732,00
				Totale Delibera	€

Il Presidente  
Salvatore Zotti

Il Segretario  
Silvana Pane