



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

## DELIBERA N° 39

**Data Delibera 18/03/2025**

**Data Ratifica Consiglio del 08/04/2025**

Incarico Presidente di Giuria Campionato Regionale S.O. del 30  
- 31 maggio - 1 giugno 2025

VISTO Il Campionato Regionale S.O. del 30 - 31 maggio - 1  
giugno 2025

RITENUTO OPPORTUNO dal referente Ufficiali di Gara Dott.ssa Cinzia  
Cesaro affidare l'incarico di Presidente di giuria  
alla Sig.ra Maria Schiavone

SENTITO Il parere dei Consiglieri si

### DELIBERA

Di autorizzare l'impegno di spesa pari ad € 320,00 lordi (€ 80,00  
giornalieri) + spese viaggio e di chiedere autorizzazione di spesa  
alla Federazione Centrale.

Il Presidente  
Salvatore Zotti

Il Segretario  
Silvana Pane