



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 25

Data Delibera 28/02/2025

Data Ratifica Consiglio del 12/03/2025

Contributo C.I. ospitalità UD 3 maggio 2025

VISTO: Gli articoli 45 e 27 dello Statuto Federale

CONSIDERATO: Che nell'ambito della Formazione del C.R. Campania è stata indetta la UD 3

INDIVIDUATI i Docenti e i Tutor per la UD 3

TENUTO CONTO: in linea con quanto già elargito ai C.I. che ospitano Stage e Unità Didattiche

Si delibera

Una spesa pari ad euro 500,00 per 6 giorni ospitalità UD 3

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2025	2.005	CEB.028	1.02.02	Contributo C.I.Family Horse	€ 500,00
Totale Delibera					€ 500,00

Il Presidente
Salvatore Zotti

Il Segretario
Silvana Pane