



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 19

Data Delibera 01/02/2025

Data Ratifica Consiglio del 25/02/2025

Organizzazione Manifestazioni Sportive - Prenotazione Ambulanza

VISTO Lo stage di S.O. Con il Tecnico Francesco Turturiello

CONSIDERATO Che il numero dei partecipanti è elevato

**Si delibera una spesa pari ad € 854,00 IVA compresa per
prenotazione Ambulanza**

| IMPEGNI | | | | | |
|---------|-------|---------------|----------|------------------------|-----------------|
| Anno | CRAM | Voce di spesa | Ob./Fun. | Causale | Imp. Provv. |
| 2025 | 2.005 | CEB.016 | 1.02.02 | Altre Spese | € 854,00 |
| | | | | | |
| | | | | Totale Delibera | € 854,00 |

Il Presidente
Salvatore Zotti

Il Segretario
Silvana Pane