



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 157

Consiglio Regionale del 26/11/2025

Ratifica Delibere del Presidente N 44 - 45 - 46 - 47 - 48 - 49

Vista le delibere di urgenza firmate dal Presidente Salvatore Zotti

- Delibera Presidenziale N 44 sopravvenienza attiva
- Delibera Presidenziale N 45 - Organizzazione Manifestazioni Sportive - Contributo Centro Ippico per trasporto materiale audio visivo
- Delibera Presidenziale N 46 - Organizzazione Manifestazioni Sportive - Foto e Video per festa Day Award
- Delibera Presidenziale N 47 - Formazione - Modifica nominativo docente UD 1 novembre 2025
- Delibera Presidenziale N 48 - Organizzazione Manifestazioni Sportive - Contributo Gara Endurance Pony
- Delibera Presidenziale N 49 - Incarico Presidente di Giuria Concorsi del 05 - 07 dicembre (Fabrizia Lonardi) e 19 - 21 dicembre (Angelo Ruggiero)



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

SENTITO il parere dei Consiglieri e del Revisore dei Conti

DELIBERA ALL' UNANIMITA'

Di ratificare le Delibere Presidenziali

- Delibera Presidenziale N 44 sopravvenienza attiva
- Delibera Presidenziale N 45 - Organizzazione Manifestazioni Sportive - Contributo Centro Ippico per trasporto materiale audio visivo
- Delibera Presidenziale N 46 - Organizzazione Manifestazioni Sportive - Foto e Video per festa Day Award
- Delibera Presidenziale N 47 - Formazione - Modifica nominativo docente UD 1 novembre 2025
- Delibera Presidenziale N 48 - Organizzazione Manifestazioni Sportive - Contributo Gara Endurance Pony
- Delibera Presidenziale N 49 - Incarico Presidente di Giuria Concorsi del 05 - 07 dicembre (Fabrizia Lonardi) e 19 - 21 dicembre (Angelo Ruggiero)

Il Presidente
Salvatore Zotti

Il Segretario
Silvana Pane



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N° 44

Data Delibera 20/11/2025

Data Ratifica Consiglio del __/__/2025

VISTI Gli Art.44 e 45 dello Statuto Federale e gli Art. 54 e 55 delle norme applicative dello stesso

Considerata la necessità di provvedere alla sistemazione contabile di alcune partite tramite la rilevazione di sopravvenienze attive e passive, sul bilancio 2025 del suddetto comitato attinente alle partite contabili dei seguenti fornitori: Energia Elettrica ENEL ENERGIA SPA; TIM; ditta Arcobaleno di Occhiobuono Filomena; Hotel Miragolfo; nonché della Sig.ra Cristina Fontanella.

Sentito il parere del Revisore dei Conti Dott. Giovanni Iaccarino

Si richiede al Consiglio Federale la delibera per cancellazione delle seguenti poste contabili passive, tenuto anche conto che il C.R. Campania ha già chiuso il bilancio consuntivo 2024 con delibera N 9 approvata in consiglio del 25 febbraio 2025:

- 1) ENEL ENERGIA SPA codice anagrafica 13210 - Importo € 572,59
- 2) TIM SPA codice anagrafica 6048 - Importo € 293,16
- 3) ARCOBALENO DI OCCHIOBUONO FILOMENA codice anagrafica 30500 - Importo € 463,60
- 4) MIRAGOLFO SRL codice anagrafica 45011 - Importo € 164,00.

Inoltre, si richiede al Consiglio Federale la delibera per cancellazione della seguente posta contabile attiva (credito)

- 5) FONTANELLA CRISTINA codice anagrafica 29363 - Importo € 13,38

Motivazione: tutte le partite sono state saldate:

- 1) ENEL ENERGIA SPA si riferisce a due fatture da ricevere chiuse forzatamente una nell'anno 2023 e la seconda nell'anno 2024 riferite ai mesi di novembre e dicembre 2023 e ai mesi di novembre e dicembre 2024, duplicate negli anni 2024 e 2025, ma saldate in data 25/01/2024 e 22/01/2025;
- 2) TIM SPA si riferisce a 3 fatture da ricevere chiuse forzatamente nell'anno 2023, riferite ai mesi di dicembre



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

2023/gennaio 2024 e duplicate nell'anno 2024, saldate in data 22/02/2025;

- 3) ARCOBALENO DI OCCHIOBUONO FILOMENA si riferisce a due fatture da ricevere chiuse forzatamente riferite la prima per € 231,80 al mese di dicembre 2023 e la seconda sempre € 231,80 al mese di dicembre 2024, duplicate negli anni 2024 e 2025 e saldate rispettivamente il 10/01/2024 e il 27/02/2025
- 4) MIRAGOLFO SRL si riferisce ad una fattura da ricevere chiusa forzatamente del 15 dicembre 2024 e duplicata nell'anno 2025 saldata in data 03/02/2025
- 5) FONTANELLA CRISTINA si riferisce alla restituzione di un importo pagato in eccesso, a titolo di anticipo su busta paga nell'anno 2023, riportato in modo errato in contabilità nell'anno 2024. La signora Fontanella aveva già restituito l'importo maggiore, pari ad € 13,38 il 13/12/2023

Il Presidente
Salvatore Zotti



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N° 45

Data Delibera 14/11/2025

Data Ratifica Consiglio del 25/11/2025

Organizzazione Manifestazioni Sportive - Contributo Centro Ippico
per trasporto materiale audio visivo

VISTI l'organizzazione della manifestazione Day Award 2025

CONSIDERATO Utile per la realizzazione della parte audiovisiva della
festa

**Si delibera una spesa pari ad € 350,00 per Contributo C.I.
Sorrento Equitazione per trasporto materiale audio visivo
del 12/11/2025**

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2025	2.005	CEB.028	1.02.02	Contributo trasporto materiale audiovisivo	€ 350,00
			Totale Delibera		€ 350,00

Detta cifra rientra nel budget di assegnazione disciplina

Il Presidente
Salvatore Zotti



Federazione Italiana Sport Equestri

DELIBERA PRESIDENZIALE N° 46

Data Delibera 17/11/2025

Data Ratifica Consiglio del 26/11/2025

Organizzazione Manifestazioni Sportive - Foto e Video per festa Day Award

VISTI l'organizzazione della manifestazione Day Award 2025

CONSIDERATO l'importanza per i premiati di avere un ricordo

Si delibera una spesa pari ad € 300,00 realizzazione servizio fotografico del 12/11/2025

Il Presidente

Salvatore Zotti



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N° 47

Data Delibera 17/11/2025

Data Ratifica Consiglio del 25/11/2025

Formazione - Modifica nominativo docente UD 1 novembre 2025

CONSIDERATO l'organizzazione della UD 1

CONSIDERATO che il Docente Sig. Salvatore Zotti scelto non era disponibile

RITENUTO OPPORTUNO affidare l'incarico alla Sig. Maurizio Talarico

DELIBERA

Di chiedere alla Federazione la sostituzione del Sig. Zotti per la docenza della UD 1 la cui spesa pari ad € 125,00 quale compenso e è stata già approvata con Delibera d'urgenza 10/10/2025 nella persona di Maurizio Talarico.

Il Presidente
Salvatore Zotti



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N 48

Data Delibera 17/11/2025

Data Consiglio del 25/11/2025

Organizzazione Manifestazioni Sportive - Contributo Gara Endurance Pony

VISTO: Il Progetto Endurance

CONSIDERATO: Che si intende promuovere la disciplina dell'Endurance

Si delibera

Una spesa pari ad euro 1.360,00 quale contributo al Centro Ippico Cavalieri di San Giorgio per organizzazione della gara Endurance Pony del 9 dicembre 2025

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2025	2.005	CEB.028	1.02.02	Contributo C.I. Contributo	€ 1.360,00
				Totale Delibera	€ 1.360,00

Detta cifra rientra nel budget di assegnazione disciplina

Il Presidente
Salvatore Zotti



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N° 49

Data Delibera 18/11/2025

Data Ratifica Consiglio 25/11/2025

Incarico Presidente di Giuria Concorsi del 05 - 07 dicembre
(Fabrizia Lonardi) e 19 - 21 dicembre (Angelo Ruggiero)

VISTO i concorsi del 05/07 dicembre e 19/21 dicembre 2025

RITENUTO OPPORTUNO dal referente ufficiali di gara S.O. Signora
Cinzia Cesaro affidare l'incarico di Presidenti di
giuria ai signori Fabrizio Lonardi per il concorso
del 5/7 dicembre e Angelo Ruggiero per il concorso
del 19/21 dicembre

DELIBERA

Di autorizzare l'impegno di spesa pari ad € 320,00 lordi (€ 80,00 giornalieri) + spese viaggio per la signora Fabrizio Lonardi e di € 320,00 lordi (€ 80,00 giornalieri) + spese viaggio per il sig. Angelo Ruggiero e di chiedere autorizzazione di spesa alla Federazione Centrale.

Il Presidente
Salvatore Zotti