



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 148

Data Delibera 23/10/2025

Data Ratifica Consiglio del 27/10/2025

Organizzazione Manifestazioni Sportive - Contributi concorsi
Multidisciplinari

VISTO: L'incremento economico dovuto alla Sponsorizzazione della ditta Caffè Del Sole

CONSIDERATO: L'importanza dei Concorsi Multidisciplinari per la Promozione Sportiva

TENUTO CONTO: Le spese extra sostenute dal C.I.TEN per l'Organizzazione del concorso attacchi del 18-19 ottobre

Si delibera

Un ulteriore contributo per ad € 650.00 per C.I. TEN

Detta cifra rientra nel budget di assegnazione disciplina

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2025	2.005	CEB.028	1.02.02	Contributo C.I. Contributo	€ 650,00
			Totale Delibera		€ 650,00

Il Presidente
Salvatore Zotti

Il Segretario
Silvana Pane