



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

### DELIBERA N 147

**Data Delibera 16/10/2025**

**Data Ratifica Consiglio del 27/10/2025**

Formazione - Esami I.F. 7 ottobre 2025

VISTO: Gli articoli 45 e 27 dello Statuto Federale

CONSIDERATO: Che nell'ambito della Formazione del C.R. Campania sono previsti gli esami per Istruttori Federali

TENUTO CONTO: in linea con quanto già elargito ai C.I. che ospitano Stage e Unità Didattiche

**Si delibera**

Una spesa pari ad euro 112,00 quale contributo al Centro Ippico Torello Q.H. per ospitalità di 6 giorni

Detta cifra rientra nel budget di assegnazione disciplina

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2025	2.005	CEB.028	1.02.02	Contributo C.I. Contributo	€ 112,00
			Totale Delibera		€ 112,00

Il Presidente  
Salvatore Zotti

Il Segretario  
Silvana Pane