



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

**DELIBERA N 104**

**Data Delibera 25/06/2025**

**Data Ratifica Consiglio del 09/07/2025**

Organizzazione Manifestazioni Sportive - Prenotazione Ambulanza 31 luglio

VISTO Lo stage di Campagna con il Tecnico Roberto Smith nei giorni 29 - 31 luglio presso il C.I. Torello Q.H.

CONSIDERATO Che il numero dei partecipanti è elevato

**Si delibera una spesa pari ad € 900,00 IVA compresa per prenotazione Ambulanza per il giorno 31 luglio**

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2025	2.005	CEB.016	1.02.02	Altre Spese	€ 900,00
			Totale Delibera		€ 900,00

Il Presidente  
Salvatore Zotti

Il Segretario  
Silvana Pane