



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 99

Data Delibera 24/06/2025

Data Ratifica Consiglio del 09/06/2025

Formazione - Corso UD 5 del 15 - 20 settembre 2025

VISTO: Gli articoli 45 e 27 dello Statuto Federale

CONSIDERATO: Che nell'ambito della Formazione del C.R. Campania è stata indetta la UD 5 "Psicologia"

INDIVIDUATI i Docenti e i Tutor per la UD 5

TENUTO CONTO: in linea con quanto già elargito ai C.I. che ospitano Stage e Unità Didattiche

Si delibera

Una spesa pari ad euro 500,00 quale contributo al Centro Ippico Torello Q.H. per ospitalità di 6 giorni

Detta cifra rientra nel budget di assegnazione disciplina

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2025	2.005	CEB.028	1.02.02	Contributo C.I. Contributo	€ 500,00
			Totale Delibera		€ 500,00

Il Presidente
Salvatore Zotti

Il Segretario
Silvana Pane