



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 94

Data Delibera 05/06/2025

Data Ratifica Consiglio del 11/06/2025

Organizzazione Manifestazioni Sportive - Campionato Regionale Pony
S.O.

VISTO l'avvicinarsi del Campionato Regionale Pony S.O.

CONSIDERATO che si è pensato di offrire ai bambini delle caramelle

Si delibera spesa pari ad € 150,00

Detta cifra rientra nel budget di assegnazione disciplina

| IMPEGNI | | | | | |
|---------|-------|---------------|-----------------|-------------|-------------|
| Anno | CRAM | Voce di spesa | Ob./Fun. | Causale | Imp. Provv. |
| 2025 | 2.005 | CEB.016 | 1.02.02 | Altre Spese | € 150,00 |
| | | | Totale Delibera | | € 150,00 |

Il Presidente
Salvatore Zotti

Il Segretario
Silvana Pane