



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N° 87

Data Delibera 27/05/2025

Data Ratifica Consiglio del 27/05/2025

Incarico Presidente di Giuria Concorso 4 - 6 luglio 2025 -
Ciolli

VISTO il concorso del 4 - 6 luglio 2025

RITENUTO OPPORTUNO dal referente ufficiali di gara S.O. Signora
Cinzia Cesaro affidare l'incarico di Presidente di
giuria alla Sig. Massimo Ciolli

SENTITO Il parere dei Consiglieri si

DELIBERA

Di autorizzare l'impegno di spesa pari ad € 320,00 lordi (€ 80,00
giornalieri) + spese viaggio e di chiedere autorizzazione di spesa
alla Federazione Centrale.

Il Presidente
Salvatore Zotti

Il Segretario
Silvana Pane