



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

### DELIBERA N 86

**Data Delibera 27/05/2025**

**Data Ratifica Consiglio del 27/05/2025**

Attività Sportiva Territoriale - Contributi tesserati Isola di Ischia

VISTI L'approssimarsi della Campionato Regionale

CONSIDERATO la notevole difficoltà che i nostri tesserati provenienti dal Centro Ippico Aragona ubicato nell'isola di Ischia, hanno, sia in termini di trasporto cavalli che di soggiorno obbligato

SENTITO Il parere dei Consiglieri.

**Si delibera una spesa pari ad € 500,00**

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2025	2.005.	CEB.028	1.02.02	Contributo trasporto cavalli	€ 500,00
			Totale Delibera		€ 500,00

Il Presidente

Il Segretario

Salvatore Zotti

Silvana Pane