



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 83

Consiglio Regionale del 08/05/2025

Ratifica Delibere del Presidente N 18 - 19 - 20

Vista le delibere di urgenza firmate dal Presidente Sig. Salvatore Zotti

- Delibera Presidenziale N 18 Incarico Presidente di Giuria Concorso 16, 17 e 18 maggio Spataro
- Delibera Presidenziale N 19 Incarico Presidente di Giuria Concorso MASAF 9,10 e 11 maggio Valente
- Delibera Presidenziale N 20 Sopravvenienza passiva

SENTITO il parere dei Consiglieri e del Revisore dei Conti

DELIBERA ALL' UNANIMITA'

Di ratificare le Delibere Presidenziali

- Delibera Presidenziale N 18 Incarico Presidente di Giuria Concorso 16, 17 e 18 maggio Spataro
- Delibera Presidenziale N 19 Incarico Presidente di Giuria Concorso MASAF 9,10 e 11 maggio Valente
- Delibera Presidenziale N 20 Sopravvenienza passiva

Il Presidente
Salvatore Zotti

Il Segretario
Silvana Pane



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N° 18

Data Delibera 14/04/2025

Data Ratifica Consiglio del 08/05/2025

Incarico Presidente di Giuria Concorso 16 - 18 maggio

VISTO Il concorso del 16 - 18 maggio

RITENUTO OPPORTUNO dal referente Ufficiali di Gara Dott.ssa Cinzia Cesaro affidare l'incarico di Presidente di giuria al Sig. Angelo Spataro

SENTITO Il parere dei Consiglieri si

DELIBERA

Di autorizzare l'impegno di spesa pari ad € 320,00 (80,00 lordi giornalieri) + spese viaggio e soggiorno e di chiedere autorizzazione di spesa alla Federazione Centrale.

Il Presidente
Salvatore Zotti



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N° 19

Data Delibera 14/04/2025

Data Ratifica Consiglio del 08/05/2025

Incarico Presidente di Giuria Concorso MASAF 09 - 11 maggio

VISTO Il concorso del 09 - 11 maggio

RITENUTO OPPORTUNO dal Dipartimento S.O. FISE affidare l'incarico di Presidente di giuria al Sig. Michele Valente

SENTITO Il parere dei Consiglieri si

DELIBERA

Di autorizzare l'impegno di spesa pari ad € 320,00 (80,00 lordi giornalieri) + spese viaggio e soggiorno e di chiedere autorizzazione di spesa alla Federazione Centrale.

Il Presidente
Salvatore Zotti



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N° 20

Data Delibera 17/04/2025

Data Ratifica Consiglio del 08/05/2025

VISTI Gli Art.44 e 45 dello Statuto Federale e gli Art. 54 e 55 delle norme applicative dello stesso

Considerata la necessità di provvedere alla sistemazione contabile di alcune partite alla rilevazione di una sopravvenienza passiva sul bilancio 2025 del suddetto comitato attinente alla partita contabile del Sig. Sebastiani Gilberto

Sentito il parere del Revisore dei Conti Dott. Giovanni Iaccarino

Si richiede al Consiglio Federale la delibera per cancellazione delle seguenti poste contabili tenuto anche conto che il C.R. Campania ha già chiuso il bilancio consuntivo 2024 con delibera N 9 approvata in consiglio del 25 febbraio 2025:

Sebastiani Gilberto codice anagrafica 1829 - Importo € 899,50

Motivazione: errata registrazione contabile per Compenso esami UD 2 di ottobre 2024. Il Signor Sebastiani era soggetto a busta paga, la quale è arrivata nel 2025.

Il Presidente
Salvatore Zotti



Federazione Italiana Sport Equestri

Comitato Regionale FISE Campania

PROPOSTA di VARIAZIONE CONTABILE

Il sottoscritto Dott. Giovanni Iaccarino, Commercialista, iscritto al Registro dei Revisori Legali al n.30025 (G.U. n.31-bis del 21/04/1995), nella sua qualità di Revisore dei Conti del Comitato Regionale F.I.S.E. - Campania, come da delibera di riconferma del 18/12/2024,

- esaminata la relazione, redatta dal Presidente del Comitato Regionale, con allegata busta paga del sig. SEBASTIANI GILBERTO, relativa alla 14° mensilità 2024;
 - considerato che la proposta di variazione prevede il riallineamento delle spese per maggiori uscite di complessivi euro 899,50 così divisi:
 - 1) Compenso netto a favore del predetto sig. SEBASTIANI GILBERTO, euro 739,12;
 - 2) Ritenute operate su busta paga per euro 160,38;
 - effettuate le dovute verifiche onde esprimere un giudizio di congruità contabile, della relativa posta di bilancio;
 - alla luce delle motivazioni esposte nella relazione del Presidente;
- esprime

parere favorevole

alla proposta di regolarizzazione contabile della predetta busta paga, come sopra individuata, mediante la rilevazione di apposita sopravvenienza passiva.

Napoli, 17/04/2025

Il Revisore

(Dott. Giovanni Iaccarino)