



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

### DELIBERA N 79

**Data Delibera 23/04/2025**

**Data Ratifica Consiglio del 08/05/2025**

Formazione - Corso UD 7 del 23 - 25 giugno 2025

VISTO: Gli articoli 45 e 27 dello Statuto Federale

CONSIDERATO: Che nell'ambito della Formazione del C.R. Campania è stata indetta la UD 7 "Psicologia"

INDIVIDUATI i Docenti e i Tutor per la UD 7

TENUTO CONTO: in linea con quanto già elargito ai C.I. che ospitano Stage e Unità Didattiche

**Si delibera**

Una spesa pari ad euro 250,00 quale contributo al Centro Ippico Cavaliere per ospitalità di 3 giorni

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2025	2.005	CEB.028	1.02.02	Contributo C.I. Contributo	€ 250,00
			Totale Delibera		€ 250,00

Il Presidente  
Salvatore Zotti

Il Segretario  
Silvana Pane