



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 54

Consiglio Regionale del 30/09/2024

Ratifica Delibere del Presidente N 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9-
10

Vista le delibere di urgenza firmate dal Presidente dott. Vincenzo Montrone:

- Delibera Presidenziale n.2: Organizzazione Manifestazioni Sportive - Ponyadi
- Delibera Presidenziale n.3: Attività Sportiva - Acquisto Pannelli Direzionali in Forex
- Delibera Presidenziale n.4: Funzionamento - Sostituzione Hard Disk di backup
- Delibera Presidenziale n.5: Acquisto Coccarde
- Delibera Presidenziale n.6: Organizzazioni Manifestazioni Sportive - Spese Collaterali Festa del Cavaliere 2023
- Delibera Presidenziale n.7: Organizzazioni Manifestazioni Sportive - Festa del Cavaliere 2023
- Delibera Presidenziale n.8: Organizzazione Manifestazioni Sportive - Manifestazione Open Salone delle attività all'aria aperta
- Delibera Presidenziale n.9: Formazione - UD 2 settembre 2024
- Delibera Presidenziale n.10: - Formazione - UD 2 settembre 2024 Contributi Centri e Commissione esterna

SENTITO il parere dei Consiglieri e del Revisore dei Conti

DELIBERA ALL' UNANIMITA'

Di ratificare le Delibere Presidenziali

- Delibera Presidenziale n.2: Organizzazione Manifestazioni Sportive - Ponyadi
- Delibera Presidenziale n.3: Attività Sportiva - Acquisto Pannelli Direzionali in Forex
- Delibera Presidenziale n.4: Funzionamento - Sostituzione Hard Disk di backup
- Delibera Presidenziale n.5: Acquisto Coccarde
- Delibera Presidenziale n.6: Organizzazioni Manifestazioni Sportive - Spese Collaterali Festa del Cavaliere 2023



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

- Delibera Presidenziale n.7: Organizzazioni Manifestazioni Sportive
- Festa del Cavaliere 2023
 - Delibera Presidenziale n.8: Organizzazione Manifestazioni Sportive
- Manifestazione Open Salone delle attività all'aria aperta
 - Delibera Presidenziale n.9: Formazione - UD 2 settembre 2024
 - Delibera Presidenziale n.10: - Formazione - UD 2 settembre 2024
- Contributi Centri e Commissione esterna

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone

Il Segretario
Dott.ssa Grazia Salerno



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N.2

Data Delibera 03/07/2024

Data Ratifica Consiglio del 30/09/2024

Promozione Sportiva - Ponyadi

VISTI L'approssimarsi della Manifestazione Ponyadi

CONSIDERATO Che come ogni anno l'atteso appuntamento per i più piccoli riveste un carattere di priorità su tutti gli altri programmi

TENUTO CONTO Sprovvisi di autoveicoli adeguati al viaggio

SENTITO Il parere dei Consiglieri

Si delibera

Una spesa pari ad euro 500,00 per il noleggio dell'auto per il Presidente, una spesa pari ad € 940,00 per integrazione iscrizioni ponyadi, una spesa pari ad € 300,00 rimborso KM trasferta Arezzo – Rimborsi Capo Equipes € 4.470,23 – una spesa pari ad € 652,21 per noleggio frigo, sedie e tavolo stand – Acquisto copricap € 688,69

IMPEGNI					
688,69	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005.001	CEB.016	01.02.02	Acquisto Copricap	€ 688,69
2024	2.005.001	CEB.001	01.02.02	Noleggio auto	€ 500,00
2024	2.005.001	CEB.016	01.02.02	Integrazione iscrizioni ponyadi	€ 940,00
2024	2.005.001	CEB.001	01.02.02	Rimborso KM trasferta Arezzo	€ 300,00
2024	2.005.001	CEB.001	1.02.02	Trasferta Capo Equipe S.O.	€ 918,48
2024	2.005.001	CEB.001	1.02.02	Trasferta Capo Equipe Endurance	€ 859,50
2024	2.005.001	CEB.001	1.02.02	Trasferta Capo Equipe Caval. Atleta	€ 847,60
2024	2.005.001	CEB.001	1.02.02	Trasferta Capo Equipe Dressage	€ 957,36
2024	2.005.001	CEB.001	1.02.02	Trasferta Capo Equipe Ludico	€ 887,29
2024	2.005.001	CEB.016	1.02.02	Noleggio Sedie frigo e tavolo	€ 652,21
Totale Delibera					€ 7.551,13

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N 3

Data Delibera 03/07/2024

Data Ratifica Consiglio del 30/09/2024

Acquisto Pannelli Direzionali in Forex

VISTO che la Federazione Centrale intende incentivare lo sviluppo del Settore Endurance

CONSIDERATO che lo sviluppo del Settore richiede Pannelli direzionali da utilizzare in gara

SENTITO il parere dei consiglieri

Si delibera una spesa pari ad € 500,20 IVA INCLUSA

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005	CEB.016	1.02.02	Acquisto Pannelli direzionali	€ 500,20
				Totale Delibera	€ 500,20

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone

Il Presidente



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N 4

Data Delibera 03/07/2024

Data Ratifica Consiglio del 30/09/2024

Sostituzione Hard Disk di backup

VISTO l'hard disk di backup è pieno

CONSIDERATO che non è possibile da alcuni giorni salvare i dati dei pc

SENTITO il parere dei consiglieri

Si delibera una spesa pari ad € 168,36 IVA INCLUSA

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005	CEB.098	2.02.03	Acquisto Hard disk	€ 168,36
				Totale Delibera	€ 168,36

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N 5

Data Delibera 07/08/2024

Data Ratifica Consiglio del 30/09/2024

Acquisto coccarde

VISTO l'avvicinarsi della Festa del Cavaliere

CONSIDERATO che si desidera premiare gli atleti anche con coccarde

SENTITO il parere dei consiglieri

Si delibera una spesa pari ad € 900,00 IVA INCLUSA

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005	CEB.011	1.02.02	Acquisto Coccarde e cavallini	€ 900,00
				Totale Delibera	€ 900,00

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA PRESIDENZIALE N 6

Data Delibera 07/08/2024

Data Ratifica Consiglio del 30/09/2024

Organizzazioni Manifestazioni Sportive - Spese Collaterali Festa del Cavaliere 2023

VISTO: che come ogni anno è intenzione del C.R. organizzare la Festa del Cavaliere

CONSIDERATO: l'organizzazione della festa prevede anche la presenza di uno speaker, Addetta stampa e aiuto speaker, una band musicale e riprese video, e il noleggio di un furgone per il trasporto dei premi da Napoli a Pompei

CONSIDERATO: che il C.R. ha ritenuto opportuno premiare anche i Presidenti e gli Istruttori dei Centri presso cui sono tesserati gli atleti in premiazione

RITENUTO: dei signori Alfonso Lubrano (Band Musicale, Ditta LiveChanel per riprese video e Sig. Rotunno (Speaker), Signor De Angelis (trasporto premi, e l'offerta della ditta STEGIP per l'acquisto dei premi

Si delibera una spesa pari ad € 4.968,00 IVA INCLUSA

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005	Ceb.001	1.02.02	Viaggi per or. Festa 2023	€ 300,00
2024	2.005	Ceb.016	1.02.01	Noleggio palchetto	€ 1.000,00
2024	2.005	Ceb.002	1.02.02	Compenso Livecode	€ 270,00
2024	2.005	Ceb.001	1.02.02	Corriere per trasporto premi	€ 500,00
2024	2.005	Ceb.001	1.02.02	Spese viaggio speaker	€ 382,00
2024	2.005	Ceb.002	1.02.02	Compenso Speaker	€ 500,00
2024	2.005	Ceb.002	1.02.02	Stanze prenotate	€ 750,00
2024	2.005	Ceb.016	1.02.02	Compenso Band Musicale	€ 900,00
2024	2.005	Ceb.011	1.02.02	Acquisto ulteriori Premi	€ 366,00
			Totale Delibera		€ 4.968,00

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA Presidenziale N 7

Data Delibera 07/08/2024

Data Ratifica Consiglio del 30/09/2024

Organizzazioni Manifestazioni Sportive - Festa del Cavaliere
2023

VISTO: che come ogni anno è intenzione del C.R. organizzare
la Festa del Cavaliere

PREMESSO: che l'appuntamento è atteso dagli atleti e tecnici di
tutte le discipline

RITENUTO: congrua l'offerta dell'Hotel Bosco De' Medici in Pompei

Si delibera

Una spesa pari ad euro 7.500,00

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005	Ceb.016	1.02.02	Festa del Cavaliere 2023	€ 7.500,00
				Totale Delibera	€ 7.500,00

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA Presidenziale N 8

Data Delibera 07/08/2024

Data Ratifica Consiglio del 30/09/2024

Organizzazione Manifestazioni Sportive - Trasferta a Capaccio per
Manifestazione "Open Salone delle attività all'aria aperta" del 6 - 8
settembre 2024

PREMESSO: che il Presidente Dott. Vincenzo Montrone ha preso accordi con il Signor
Coda - Organizzatore della Manifestazione

CONSIDERATO: che è stato concesso il nostro patrocinio alla Manifestazione, e il
C.R Campania parteciperà nei 3 giorni per prova pony

Visto: che, è stato incaricato il Sig. Danilo De Angelis al trasporto dei
suoi pony con relativa emissione delle patenti promozionali

Si delibera

Una spesa pari ad euro 500,00

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005	CEB.002	1.02.02	Spese Viaggio e Soggiorno	€ 500,00
			Totale Delibera		€ 500,00

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA Presidenziale N 9

Data Delibera 07/08/2024

Data Ratifica Consiglio del 30/09/2024

Organizzazioni Formazione - UD 2 settembre 2024

VISTO: Gli articoli 45 e 27 dello Statuto Federale
CONSIDERATO: Che nell'ambito della Formazione del C.R. Campania è stata indetta la UD 2- Istruttore di Base N° 20 giorni
INDIVIDUATI i Docenti e i Tutor per la UD 2 - Istruttore di Base docenti Dott.ssa Sonia Palomba - Dott.ssa Laura Stifano -Sig. Maurizio Talarico - Salvatore Zotti
TENUTO CONTO: di quanto previsto dal regolamento Rimborsi, Indennità e Spese Federali per i docenti delle UD merito all'indennità giornaliera, pari ad massimo € 310,00 al giorno per le docenze in campo - € 185,00 per le docenze in aula (8 ore)- € 30 per le docenze on line e per gli esami finali € 150,00 (concordati dal C.R. con i docenti) Dotare di giubbini con logo FISE Campania i partecipanti alla UD 2. Si è individuata una ditta che ci aveva fornito in passato i giubbini

Si delibera

Una spesa pari ad euro 8.672,50

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005.001	CEB.002	1.02.03	Docenza Palomba 5 giorni	€ 1.500,00
2024	2.005.001	CEB.002	1.02.03	Commissione esami Palomba	€ 150,00
2024	2.005.001	CEB.002	1.02.03	Docenza Talarico 15 giorni	€ 4.500,00
2024	2.005.001	CEB.002	1.02.03	Commissione esami Talarico	€ 150,00
2024	2.005.001	CEB.001	1.02.03	Spese viaggio Zotti	€ 500,00
2024	2.005.001	CEB.002	1.02.03	Docenza Stifano	€ 92,50
2024	2.005.001	CEB.002	1.02.03	Commissione esami Zotti	€ 150,00
2024	2.005.001	CEB.001	1.02.03	Hotel La Pampa	€ 800,00
2024	2.005.001	CEB.016	1.02.03	Dalsport	€ 830,00
Totale Delibera					€ 8.672,50

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA Presidenziale N 10

Data Delibera 07/08/2024

Data Ratifica Consiglio del 30/09/2024

Organizzazioni Formazione - UD 2 settembre 2024 Contributi
Centri

VISTO: Gli articoli 45 e 27 dello Statuto Federale
CONSIDERATO: Che nell'ambito della Formazione del C.R. Campania è stata indetta la UD 2- Istruttore di Base N° 20 giorni
TENUTO CONTO: che per l'ospitalità si è stabilito un importo di € 500,00 ai 3 centri ippici ospitanti la UD e una spesa di € 3.100,00 quali spese vitto e alloggio e compensi per la commissione esami inviata da Roma

Si delibera

Una spesa pari ad euro 4.600,00

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005.001	CEB.001	1.02.03	Spese Viaggio Commissione Esami	€ 1.300,00
2024	2.005.001	CEB.002	1.02.3	Compensi Commissione Esami	€ 1.800,00
2024	2.005.001	CEB.0028	1.02.02	Contributi centri ippici	€ 1.500,00
				Totale Delibera	€ 4.600,00

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone