



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

### DELIBERA N 48

**Data Delibera 20/09/2024**

**Data Ratifica Consiglio del 30/09/2024**

Funzionamento - Assemblea Elettiva C.R. Campania

- VISTI: gli articoli 42 e 45 dello Statuto Federale
- VISTO l'art. 18 comma 2 del vigente Statuto Federale e l'art. 40.1 del Regolamento Generale - Libro I "Norme di Attuazione dello Statuto";
- VISTO l'art. 22 comma 1 del vigente Statuto Federale, secondo cui la Commissione Verifica Poteri è composta da tre a cinque membri nominati dal Consiglio Regionale con la delibera di indizione dell'Assemblea;
- INDIVIDUATA nel giorno 2 dicembre 2024 la data idonea per lo svolgimento della predetta Assemblea ai sensi dell'art. 21, comma 5 dello Statuto Federale e individuato l'Hotel

**SI DELIBERA**

Una Spesa pari ad € 5.170,00

| IMPEGNI |       |               |          |                                      |             |
|---------|-------|---------------|----------|--------------------------------------|-------------|
| Anno    | CRAM  | Voce di spesa | Ob./Fun. | Causale                              | Imp. Provv. |
| 2024    | 2.005 | CEB.109       | 02.02.02 | Sala e buffet per Assemblea          | € 4.420,00  |
| 2024    | 2.005 | CEB.109       | 02.02.02 | Compensi Commissione Verifica Poteri | € 750,00    |
|         |       |               |          | Totale Delibera                      | € 5.170,00  |

Il Presidente  
Dott. Vincenzo Montrone

il Segretario  
Dott.ssa Grazia Salerno