



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 23

Data Delibera 01/03/2024

Data Ratifica Consiglio del 04/04/2024

Acquisto Banner Centri Ippici

PREMESSO: che vi sono stati nuovi centri che si sono affiliati

CONSIDERATO: che come per gli altri necessita fornire l'identificazione dell'appartenenza alla F.I.S.E tramite il logo ed il nome riportato su banner

RITENUTO: implementare i nuovi centri con la dotazione di tali banner

Si delibera

Una spesa pari ad euro 805,20 IVA Compresa e € 122,00 IVA Compresa per la progettazione grafica per un totale di € 1927,20 per l'acquisto di 6 nuovi banner

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005	CEB.005	1.02.01	Acquisto materiale sportivo	€ 927.20
			Totale Delibera		€ 927.20

Il Presidente

Dott. Vincenzo Montrone

Il Segretario

Dott.ssa Grazia Salerno