



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

## DELIBERA N 22

**Data Delibera 01/03/2024**

**Data Ratifica Consiglio del 04/04/2024**

Formazione - Integrazione delibera N 10 FISE CON TE

VISTO: il Titolo V - Capo 1 del Libro 1 - Formazione Regolamento Generale

CONSIDERATO: la necessità degli istruttori Federali di aggiornarsi annualmente

CONSIDERATO: che la Federazione Centrale ha organizzato incontri aggiornamento/reintegro "FISE CON TE"

Si è provveduto ad offrire un aperitivo a buffet

**Si delibera**

Una spesa pari ad euro 2.200,00 IVA Compresa

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005	CEB.016	1.02.03	Buffet	€ 2.200,00
				<b>Totale Delibera</b>	<b>€ 2.200,00</b>

Il Presidente

Dott. Vincenzo Montrone

Il Segretario

Dott.ssa Grazia Salerno