



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

**DELIBERA N 7**

**Data Delibera 29/11/2023**

**Data Ratifica Consiglio del 13/12/2023**

Approvazione SPESE VIAGGIO PRESIDENTE E VICE PRESIDENTE

VISTO La necessità di spostamenti vari da parte del Presidente e del Vice  
Presidente per motivi di ufficio

**DELIBERA**

Una spesa pari ad euro 8.000,00

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2024	2.005	CEB.87	2.02.02	Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Organi di gestione	€ 8.000,00
Totale Delibera					€ 8.000,00

Il Presidente

Il Segretario

Dott. Vincenzo Montrone

Dott.ssa Grazia Salerno