



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 34

Consiglio Regionale del 13/12/2023

Ratifica delibere di urgenza del Presidente Vincenzo Montrone

- Delibera di Urgenza N 51 Integrazione a 2 Nota Variazione di Bilancio
- Delibera di Urgenza N 52 Integrazione Spese Verona Hotel Capo Equipe e Presidente

Viste le delibere di urgenza firmate dal Presidente dott. Vincenzo Montrone

- Delibera di Urgenza N 51 Integrazione a 2 Nota Variazione di Bilancio
- Delibera di Urgenza N 52 Integrazione Spese Verona Hotel Capo Equipe e Presidente

SENTITO il parere dei Consiglieri e del Revisore dei Conti

DELIBERA all'unanimità

Di ratificare le delibere di urgenza del Presidente

- Delibera di Urgenza N 51 Integrazione a 2 Nota Variazione di Bilancio
- Delibera di Urgenza N 52 Integrazione Spese Verona Hotel Capo Equipe e Presidente

Il Segretario
Dott.ssa Graziella Salerno

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA di Urgenza N 51

Data Delibera 31/10/2023

Data Ratifica Consiglio del 13/12/2023

Modifica Variazione Bilancio

PREMESSO: che per il Progetto Tutti in sella per le ponyadi si è speso di più di quanto richiesto alla FISE come contributo

CONSIDERATO: che la FISE con lettera del Presidente Federale ha stabilito di coprire le maggiori spese con contributo federale aggiuntivo pari ad € 820,00

PREMESSO: che allo stage di Smith ha partecipato un allievo in meno

RITENUTO: necessario modificare la 2 nota di variazione di bilancio.

Si delibera

Una variazione di bilancio secondo lo schema allegato

CEA.009	2.005.	2.03.		0,00	0,00	1.333,00	0,00
CEB.810	2.005.	1.01.02.02.01		0,00	0,00	0,00	-4.845,00
CEB.001	2.005.	1.02.01.		0,00	0,00	0,00	-1.000,00
CEB.002	2.005.	1.02.01.		0,00	0,00	0,00	-1.596,90
CEB.005	2.005.	1.02.01.		0,00	0,00	0,00	10.000,00
CEB.013	2.005.	1.02.01.		0,00	0,00	0,00	1.000,00
CEB.001	2.005.	1.02.02.		0,00	0,00	0,00	1.500,00
CEB.002	2.005.	1.02.02.		0,00	0,00	0,00	403,03
CEB.011	2.005.	1.02.02.		0,00	0,00	0,00	5.411,31
CEB.014	2.005.	1.02.02.		0,00	0,00	0,00	500,00
CEB.016	2.005.	1.02.02.		0,00	0,00	0,00	4.000,00
CEB.022	2.005.	1.02.02.		0,00	0,00	0,00	9.132,00
CEB.028	2.005.	1.02.02.		0,00	0,00	0,00	2.000,00
CEB.001	2.005.	1.02.04.		0,00	0,00	0,00	-225,50
CEB.028	2.005.	1.02.04.		0,00	0,00	0,00	-1,98
CEB.087	2.005.	2.02.02.		0,00	0,00	0,00	-1.000,00
CEB.001	2.005.	2.02.03.		0,00	0,00	0,00	-5.000,00
CEB.030	2.005.	2.02.03.		0,00	0,00	0,00	200,30
CEB.033	2.005.	2.02.03.		0,00	0,00	0,00	-8.218,96
CEB.064	2.005.	2.02.03.		0,00	0,00	0,00	400,00
CEB.065	2.005.	2.02.03.		0,00	0,00	0,00	100,00
CEB.098	2.005.	2.02.03.		0,00	0,00	0,00	-925,30
CEB.105	2.005.	2.02.03.		0,00	0,00	0,00	-500,00
CEB.001	2.005.	1.02.03.		0,00	0,00	0,00	-2.000,00
CEB.002	2.005.	1.02.03.		0,00	0,00	0,00	-7.000,00
CEB.013	2.005.	1.02.02.		0,00	0,00	0,00	-1.000,00
CEA.202	2.005.	2.01.		0,00	0,00	820,00	0,00
CEB.005	2.005.	1.02.01.		0,00	0,00	0,00	820,00
						2.153,00	2.153,00

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA Di URGENZA N 52

Data Delibera 01/11/2023

Data Ratifica Consiglio del 13/12/2023

Fieracavalli 2023

VISTO L'aumento del costo dell'Hotel rispetto alla previsione dell'anno precedente

DELIBERA

Una spesa pari ad € 1.600,00 IVA INCLUSA

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Prov.
2023	2.005	Ceb.001	1.02.01	Hotel Crowne Palace	€ 1.600,00
			Totale Delibera		€ 1.600,00

Il provvedimento amministrativo presenta la necessaria disponibilità

Il Presidente CR Fise Campania

Vincenzo Montzone