



Federazione Italiana Sport Equestri  
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

**N.33**

Data delibera: 20/11/2023

Settore/Area: Formazione

**Oggetto: 2° Aggiornamento Ufficiali di Gara**

**IL CONSIGLIO DIRETTIVO DEL C.R. FISE CAMPANIA 13/12/2023**

PREMESSO: che per il mantenimento dell'operatività del occorrono N° 2 aggiornamenti annuali

CONSIDERATO: il secondo aggiornamento verterà sull'argomento: Funzionalità programma Asso

**DELIBERA**

Una spesa pari a circa € 94,90 quali spese viaggio della Signora Romina Fabi

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2023	2.005.001	Ceb.001	1.02.03	Spese viaggio e soggiorno	€ 94,90
				Totale Delibera	€ 94,90

**Il provvedimento amministrativo deliberato presenta la necessaria disponibilità e copertura**

**Il Segretario CR Fise Campania**

**Il Presidente CR Fise Campania**