



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 22

Data Delibera 17/10/2023

Oggetto: Sottosella

PREMESSO: che necessita rimpinguare le scorte di magazzino

CONSIDERATO: l'approssimarsi degli eventi Fiera Cavalli Verona e Coppa delle Regioni Endurance

RITENUTO: fornire gli atleti di sottosella, si approva la delibera

Si delibera

Una spesa pari ad € 2.500,00 per l'acquisto di sottosella

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2023	2.005	Ceb.005	1.02.01	Acquisto materiale sportivo	€ 2.500,00
Totale Delibera					€ 2.500,00

Il Presidente

Il Segretario C.R. Campania

Dott. Vincenzo Montrone

Dott.ssa Grazia Salerno