



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA N 13

Data Delibera 27/03/2023

Data Ratifica Consiglio del 13/04/2023

Organizzazione Manifestazioni Sportive - Trasferta a Capaccio per
Manifestazione "Open Salone delle attività all'aria aperta" del 14 - 16
aprile 2023

PREMESSO: che il Presidente Dott. Vincenzo Montrone ha preso accordi con il Signor
Coda - Organizzatore della Manifestazione

CONSIDERATO: che è stato concesso il nostro patrocinio alla Manifestazione, e il
C.R Campania parteciperà nei 3 giorni per prova pony

Visto: che, è stato incaricato il Sig. Danilo De Angelis al trasporto dei
suoi pony con relativa emissione delle patenti promozionali

Si delibera

Una spesa pari ad euro 900,00 così ripartita e 500,00 per la trasferta del Signor Danilo De Angelis a Salerno e €
400,00 per organizzazione Manifestazione

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2023	2.005	CEB.002	1.02.02	Spese Viaggio e Soggiorno	€ 500,00
2023	2.005.	Ceb.016	1.02.02	Altre Spese	€ 400,00
			Totale Delibera		€ 900,00

Il Presidente

Il Segretario

Dott. Vincenzo Montrone

Dott.ssa Graziella Salerno