



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

Data delibera: 03/06/2020

N. 8

Data ratifica: _____

Oggetto: Variazione di bilancio al 03 GIUGNO 2020

IL CONSIGLIO DIRETTIVO DEL C.R. FISE CAMPANIA --/--/2020

PREMESSO: l'incremento di incassi dovuti ad un incremento del contributo interfederale pari ad € 3.700 [€ 2.500 per la realizzazione di corso su prevenzione abusi e cyberbullismo / € 1.200 ristoro costi per annullamento U.D. 11.

CONSIDERATO: Che occorre contabilizzare nel programma Gesinf i singoli documenti considerati debiti certi come da "dettaglio operazioni" inoltrate dal responsabile Amministrativo F.I.S.E.

DELIBERA

Una variazione di bilancio secondo lo schema allegato

Dettaglio Variazione - 26/05/2020 11:07:49

Testata - Cod.	Var Alleg.	Testata - Data Var	N.ro Riga	Tipo	Conto	C.R.A.	Ob.Fu.	Entrate Pre-Budge	Uscite Pre-Budge	Entrate	Uscite	Tipo	EU Tipo
64		26/05/2020	1 R		CEA.202	2.005.	2.01.	0,00	0,00	3.700,00	0,00	Budget/F.Tesoreria	
64		26/05/2020	2 C		CEB.016	2.005.	1.02.03.	0,00	0,00	0,00	3.700,00	Budget/F.Tesoreria	
										3.700,00	3.700,00		

Il provvedimento amministrativo deliberato presenta la necessaria disponibilità e copertura

Il Segretario CR Fise Campania

Il Presidente CR Fise Campania