



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

DELIBERA D'URGENZA

Data Delibera 20/01/2020

Data Ratifica Consiglio del 24 febbraio 2020

Approvazione dettaglio delle operazioni di bilancio per maggiori incassi e maggiori costi sul bilancio 2019.

- VISTA La comunicazione del Responsabile Amministrativo della Federazione Dott. Domenico Landi, relativa alla variazione di bilancio per la definizione del consuntivo 2019.
- CONSIDERATO Che il C.R. Campania ha la necessità di provvedere alla variazione di bilancio per poter definire il conto consuntivo dell'anno 2019.
- CONSIDERATO Che il prospetto allegato 'Dettaglio di variazione - C.R. Campania, riporta le variazioni da apportare all'esercizio contabile 2019.
- SENTITO Il parere dei Consiglieri e del Revisore dei Conti.

DELIBERA

- Di approvare lo schema 'Dettaglio di variazione - C.R. Campania allegato alla presente delibera.
- Che lo schema e la presente delibera saranno inviati ai competenti uffici federali per gli opportuni adempimenti.

Il Presidente
Dott. Vincenzo Montrone