



Federazione Italiana Sport Equestri
COMITATO REGIONALE CAMPANIA

Data delibera: 09/05/2019

N.12

Settore/Area: Attività sportiva

Oggetto: Acquisto Sottosella

IL CONSIGLIO DIRETTIVO DEL C.R. FISE CAMPANIA 03/06/2019

VISTO: Che occorre acquistare un numero di sottosella per i vari eventi a finire

PREMESSO: Che come sempre in occasione di Piazza di Siena, Verona, Coppa regioni ed altri eventi dotiamo i nostri atleti di sottosella

CONSIDERATO: Che visualizzare l'appartenenza alla propria regione sia indispensabile

RITENUTO: Gratificante per gli atleti gareggiare con i colori sociali

DELIBERA

Una spesa pari ad € 1.494,00 per Acquisto N° 35 Sottosella Compresa personalizzazione e IVA

IMPEGNI					
Anno	CRAM	Voce di spesa	Ob./Fun.	Causale	Imp. Provv.
2019	2.005	Ceb.005	1.02.01	Acquisto Sottosella	€ 1.494,00
				Totale Delibera	€ 1.494,00

Il provvedimento amministrativo deliberato presenta la necessaria disponibilità e copertura

Il Segretario CR Fise Campania

Il Presidente CR Fise Campania

Vincenzo